

ICS 25.140.20
K 64
备案号: 44141—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11515—2013

JB/T 11515—2013

带刚性切割装置的电动草坪修边机

Electric lawn edgers with rigid cutting means

中华人民共和国
机械行业标准
带刚性切割装置的电动草坪修边机

JB/T 11515—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.75 印张·51 千字

2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 27.00 元

*

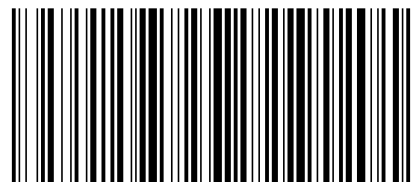
书号: 15111·11322

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11515-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

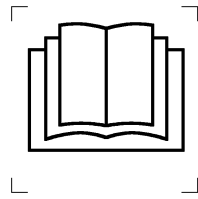
附录 B
(资料性附录)
符号和/或安全危险图形

- B.1 本附录给出了本标准定义的配刚性切割装置的电动修边机可使用的安全危险图形和符号。
- B.2 安全危险图形和符号的尺寸可以根据特定修边机结构进行调整。本附录给出的图形和符号并非详尽无遗。
- B.3 安全危险图形和符号的示例如下所示：

——警告



——阅读使用说明书



——修边机刀片旋转方向



——戴护耳罩



——戴护目镜



目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 2

4 基本参数和型式..... 3

5 技术要求..... 3

5.1 一般要求..... 3

5.2 安全要求..... 4

5.3 外观质量..... 6

5.4 噪声..... 6

5.5 电磁兼容性..... 6

5.6 输入功率、电流和基本参数..... 7

5.7 温升..... 8

5.8 电源线长度..... 8

5.9 防锈..... 8

6 试验方法..... 8

6.1 外观质量检查..... 8

6.2 噪声测量..... 8

6.3 电磁骚扰电平测量..... 11

6.4 谐波电流测量..... 11

6.5 电压波动和闪烁测量..... 11

6.6 输入功率、电流和基本参数测量..... 11

6.7 温升试验..... 12

6.8 球体撞击试验..... 12

6.9 脚模型试验器试验..... 12

6.10 撞击试验..... 13

6.11 把手的安全距离检查..... 13

6.12 电源线检查..... 13

6.13 有害物质检查..... 13

6.14 其余的试验方法..... 13

7 检验规则..... 15

8 标志、包装、运输及贮存..... 16

8.1 标志..... 16

8.2 出厂文件..... 16

8.3 包装、运输及贮存..... 17

9 保修期限..... 17

附录 A (规范性附录) 修边机安全说明..... 18

A.1 总则..... 18

A.2 培训 18

A.3 准备 18

A.4 操作 18

A.5 维护和存放 19

附录 B (资料性附录) 符号和/或安全危险图形 20

图 1 步行控制修边机术语示意图 2

图 2 便携式修边机术语示意图 2

图 3 便携式修边机刀尖回转圆与导板把手之间水平的距离 5

图 4 防护装置最小尺寸 5

图 5 旋转的切割装置后部与在工作位置把手最前部间的距离 6

图 6 噪声试验修边机状态 9

图 7 半球面上的 6 个传声器位置 10

图 8 操作者耳旁传声器位置 10

图 9 脚模型试验器 12

图 10 撞击试验装置示意图 14

表 1 基本参数 3

表 2 噪声限值 6

表 3 连续骚扰电压限值 6

表 4 连续骚扰功率限值 7

表 5 谐波电流限值 7

表 6 温升限值 8

表 7 传声器位置的坐标值 (6 个传声器布置) 11

- k) 在下列情况下, 必须停止修边机工作, 拔掉插头:
- 1) 清除堵塞前;
 - 2) 检查、清理或维护刀片前;
 - 3) 撞到异物后: 检查刀片损坏情况以及重新启动和操作修边机前进行维护时;
 - 4) 修边机出现不正常振动时 (立即检查)。
- l) 无论何时离开修边机, 都应断开开关, 拔掉插头。

A.5 维护和存放

维护和存放要求如下:

- a) 拧紧螺母、螺栓和螺钉, 确信修边机处于安全工作状态;
- b) 更换已磨损或损坏的部件;
- c) 除非你有资格, 否则严禁试图修理修边机;
- d) 仅能使用制造商推荐的备件和附件。